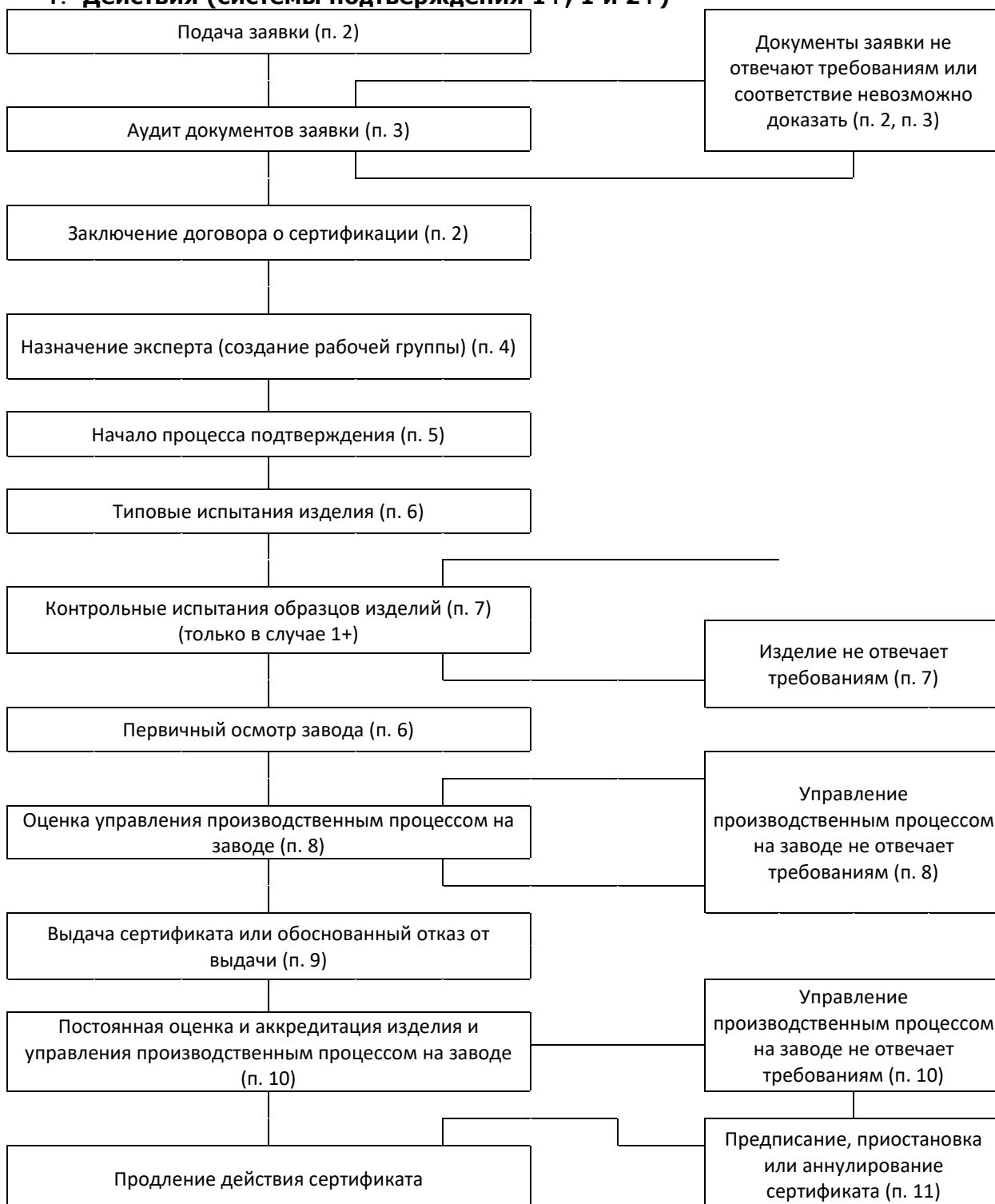


Процедура подтверждения соответствия требованиям

При подтверждении соответствия требованиям, за основу берётся постановление министра экономики и коммуникаций № 49 «Требования к строительным материалам и изделиям и порядок подтверждения их соответствия требованиям» от 26 июля 2013 г., а также постановление министра экономики и инфраструктуры № 74 «Требования к используемым в дорожном строительстве строительным материалам и изделиям и порядок подтверждения их соответствия требованиям» от 22 сентября 2014 г., а также системы оценки соответствия, приведённые в гармонизированном стандарте.

1. Действия (системы подтверждения 1+, 1 и 2+)



2. Подача заявки

1. Для подтверждения соответствия изделия требованиям производитель или его доверенное лицо (далее - производитель) подаёт надлежащую заявку (см. Заявка о сертификации и общие условия).

2. Заявка подаётся в требуемой форме и в ней должны быть:

- наименование, регистрационный код, адрес, имя представителя, телефон, факс, эл. почта фирмы заявителя;
- данные для идентификации изделия - наименование, короткое описание и сфера использования, ограничения использования, годовой объём производства, местонахождение производства, декларируемые свойства изделия;
- ссылки на техническое описание, которому соответствует изделие;
- наличие лица, осуществляющего надзор за качеством, его имя, а также объём договора о надзоре;
- подтверждение того, что заявитель согласен с общими условиями сертификации AS Teede Tehnokeskus;
- подтверждение того, что заявка на сертификацию того же изделия не подана в другое сертифицирующее учреждение.

Кроме заявки заявитель подаёт следующие документы:

- задокументированное управление производственным процессом;
- техническое описание изделия и, при необходимости, инструкция по эксплуатации;
- подтверждение производителя относительно соответствия изделия требованиям;
- результаты типовых испытаний (в случае системы подтверждения 2+);
- прежний сертификат (если имеется);
- результаты ранее проведённых испытаний изделия (если имеются);
- копия договора о надзоре за качеством (если имеется);
- схема производства и расположения складов (при необходимости);
- прочие документы, подтверждающие, что изделие или управление производственным процессом отвечает требованиям.

3. Аудит документов заявки

Если документы заявки отвечают требованиям и сертифицирующее учреждение компетентно в сфере, в которой подана заявка, то заявка регистрируется в соответствующем регистре и начинается рассмотрение.

4. Назначение эксперта (создание рабочей группы)

Для рассмотрения заявки назначается эксперт или создаётся рабочая группа, которой руководит эксперт.

5. Начало процесса подтверждения

Эксперт знакомится с поданными заявителем документами и выносит предложение относительно выбора системы оценивания исходя из гармонизированного стандарта, технических характеристик строительного изделия или иного технического описания изделия (в добровольной сфере), а также из требований, приведённых в постановлении министра экономики и коммуникаций № 49 и постановления министра экономики и инфраструктуры № 74. Программу подтверждения и общие условия заявитель подписывает вместе с заявкой.

6. Типовые испытания изделия

При использовании системы оценивания 2+, типовые испытания изделия организует производитель. При использовании систем оценивания 1 и 1+, типовые испытания проводятся в признанной опытной лаборатории. Протоколы испытаний предоставляются сертифицирующему учреждению. Типовые испытания изделия должны охватывать все относящиеся к делу параметры, установленные в техническом описании изделия (гармонизированный стандарт). Если производитель не производил типовых испытаний, сертифицирующее учреждение может заказать их в согласованной с производителем компетентной опытной лаборатории.

7. Испытание образцов изделия

Если система оценивания требует (система 1+) или заявитель подал заявление соответствующего содержания, сертифицирующее учреждение заказывает испытание

образца изделия в признанной опытной лаборатории (или опытной лаборатории, аккредитованной для проведения необходимых испытаний), взяв пробу с завода, открытого рынка или строительной площадки согласно предусмотренному экспертом плану взятия проб. Результаты испытаний сравниваются с результатами типовых испытаний. При проведении испытаний необходимо следить, чтобы были использованы те же методы испытаний, которые использовались при типовых испытаниях. Если изделие не соответствует требованиям, производителю выдаётся предписание вместе со сроком устранения несоответствия. По прошествии указанного срока осуществляется повторная проверка.

8. Оценка системы управления производственным процессом

Требования к системе управления производственным процессом на заводе содержатся в гармонизированном стандарте или техническом описании. Система управления производственным процессом на заводе должна обеспечивать постоянное соответствие изделия техническому описанию и установленным требованиям.

Все применённые производителем принципы, инструкции и требования (система управления производственным процессом) должны быть системно задокументированы в виде письменных планов действий и процедур. Документация должна обеспечивать общее понимание системы и давать возможность достичь постоянного соответствия изделия требованиям, а также эффективную работу внутреннего контроля.

В ходе первичного осмотра системы управления производственным процессом на заводе (системы 2+, 1 и 1+) оцениваются:

- соответствие системы управления производственным процессом производителя требованиям, представленным в нормативных документах;
- соответствие элементов действительного технологического процесса производителя документам системы управления производственным процессом;
- доступность документов системы управления производственным процессом для соответствующих работников;
- соответствие опытного оборудования, применяемого для проведения испытаний в ходе внутреннего контроля, техническим требованиям;
- постоянную систему внутреннего контроля производства, её действенность, а также способность обеспечивать производство изделия с указанными в техническом описании свойствами;
- имеющуюся техническую документацию изделий (нормативные документы, протоколы испытаний, декларации о соответствии, сопроводительные документы и т.д.);
- содержание документов, касающихся технического состояния и технического обслуживания производственного оборудования;
- соответствие результатов испытаний внутреннего контроля техническим показателям, зафиксированным в декларациях о соответствии;
- сохранение технических показателей при складировании и выдаче изделий;
- в случае несоответствия - содержание и действенность принятых мер;
- порядок рассмотрения рекламаций и корректность процедур.

Результаты первичного осмотра завода и управления производственным процессом на заводе фиксируются в оценочном акте, копия которого предоставляется Производителю.

В случае если в ходе первичного осмотра завода и управления производственным процессом на заводе будут выявлены несоответствия, Производителю выдаются предписания о ликвидации недочётов и назначается, при необходимости согласованно с Производителем, время проведения повторного аудита.

9. Выдача сертификата.

Соответствие изделия или системы управления производственным процессом на заводе требованиям подтверждается выдачей сертификата в соответствии с формой. Сертификат - это выданный признанным учреждением документ, подтверждающий, что изделие или система управления производственным процессом на заводе производителя соответствует требованиям.

В случае отрицательного решения, заявитель продолжает работу по устранению недочётов, в случае положительного ответа выдаётся сертификат и он вносится в соответствующий регистр, копия которого находится на домашней странице AS Teede Tehnokeskus www.teede.ee.

Владелец сертификата вправе обозначать свои изделия знаком соответствия и/или

использовать логотип AS Teede Tehnokeskus вместе с номером сертификата в рекламных материалах, каталогах и прочих информационных материалах, касающихся изделия.

Сертифицирующее учреждение контролирует ссылки на сертификат и использование знаков соответствия. Их некорректное использование приводит к применению мер наказания со стороны сертифицирующего учреждения, таких как распоряжение устранить знак соответствия с несоответствующих изделий, публичное оповещение или аннулирование сертификата.

Сертифицирующее учреждение сообщает своему клиенту об изменениях в требованиях к сертификации как можно раньше (но не позднее, чем в течение одного месяца) в письменном виде или приводя изменения на своей странице в интернете.

10. Оценка управления производственным процессом на заводе.

Надзор - это постоянная оценка соответствия управления производственным процессом подтверждённого изделия требованиям, для чего между владельцем сертификата и подтверждающим учреждением заключается договор о надзоре, в котором устанавливается рамки и объём надзора.

Надзор за качеством реализуется через:

- проверку документов;
- внеочередного контроля и
- в предусмотренных случаях, через контрольные испытания или измерения.

11. Приостановка или аннулирование сертификата.

Сертификат приостанавливается, если:

- в системе управления производственным процессом есть отклонения, которые могут привести к несоответствию изделия(-й) требованиям, Подтверждающее учреждение не оповещено об изменениях и не принято мер для устранения недочётов;
- в ходе выборочной проверки обнаружены существенные несоответствия требованиям;
- производитель/поставщик не выполняет предписаний подтверждающего учреждения;
- выставленные счета не оплачены в срок.

Если отклонение от требований не имеет большого значения, подтверждающее учреждение может временно приостановить действие сертификата до устранения недочётов на протяжении предусмотренного времени.

Сертификат аннулируется, если:

- при производстве систематически появляются отклонения в системе управления производством;
- свойства продукции, характеризующие качество изделия, неоднократно не отвечают требованиям;
- подделаны документы;
- сознательно распространена ложная информация;
- удостоверяющему не представляются необходимые документы и не обеспечивается доступ для осуществления контроля;
- владелец сертификата более трёх раз не оплатил счета в срок;
- владелец сертификата объявлен банкротом, ликвидируется или прекращает деятельность.

Подтверждающее учреждение письменно информирует владельца сертификата о приостановке или аннулировании действия сертификата, а также вносит соответствующее примечание в регистр сертификатов. Владелец сертификата обязан прекратить использование сертификата в рекламе изделия о котором идёт речь или связанных с ним материалах. Ненадлежащее использование сертификата наказывается в предусмотренном законом порядке.

12. Продление и расширение сертификата.

Сертификат выдаётся на 3 года. Для продления сертификата владелец сертификата подаёт заявку в надлежащей форме. Если в ходе надзора не замечено значительных отклонений в системе управления производственным процессом (или обнаруженные несоответствия устранены), сертификат продлевается без дополнительной оценки, если после последнего аудита не прошло более 6-ти месяцев. Если указанный период

времени длиннее, то проводится новая оценка для подтверждения, что управление производственным процессом продолжает соответствовать требованиям. Для расширения сертификата заявитель подаёт заявку в надлежащей форме, результаты типовых испытаний новых изделий и декларацию о соответствии. Если предварительные результаты надзора показывают, что управление производственным процессом действует и, в связи с расширением номенклатуры изделий, в системе нет значительных изменений, новая оценка системы не нужна и выдаётся новая версия сертификата.